

# **Husmann**®

## **Umwelt-Technik**



## **Selbstpressende Behälter für Absetzkipper**

Ein ausgereiftes Konzept zur Abfalltrennung, Sammlung und Entsorgung ist heutzutage aus ökonomischen und ökologischen Gründen für jeden fortschrittlichen Betrieb unerlässlich. Zum Gesamtkonzept gehört auch eine zuverlässig und wirtschaftlich arbeitende Maschinenteknik. An dieser Stelle empfehlen wir den Einsatz unserer Selbstpressenden Behälter mit ihren wesentlichen Vorzügen.

Durch die innovative, spantenlose Behälterkonstruktion in Verbindung mit der ausgereiften und bewährten Pressentechnik von Husmann wird ein hoher Verdichtungsgrad erreicht und somit größere Füllgewichte erzielt. Die Transporthäufigkeit und folglich die Transportkosten werden weiter reduziert. Die spezielle Formgebung gewährleistet eine gute Entleerbarkeit.

Darüber hinaus bieten sich die glatten Behälterwände als großzügige Werbeflächen an.

Die Geräte sind wartungsfreundlich, äußerst stabil und sehr zuverlässig. Sie überzeugen dank ihrer durchdachten, robusten Bauweise durch eine hohe Lebensdauer.

**Husmann**®  
**Umwelt-Technik**

**D-26892 Dörpen**  
Gewerbegebiet Nord 2  
Tel. +49 (0) 4963/9110-0  
Fax +49 (0) 4963/9110-50

**D-49762 Lathen**  
Gerhard-Husmann-Str. 4  
Tel. +49 (0) 5933/9318-0  
Fax +49 (0) 5933/9318-50

**D-74564 Crailsheim**  
Rossfelder Straße 55  
Tel. +49 (0) 7951/9379-0  
Fax +49 (0) 7951/9379-29

**D-16909 Heiligengrabe**  
Am Sportplatz 6  
Tel. +49 (0) 33962/8031-0  
Fax +49 (0) 33962/8031-12

[www.husmann.com](http://www.husmann.com)

### Qualitätsmerkmale der Selbstpressenden Behälter, Made in Germany

- sehr gute Befüllung und problemlose Entleerung durch glatte, spantenlose und 3-seitig konische Behälterausführung
- hohe Füllgewichte durch Umwälzung des Materials an der Rundung der Behälterklappe
- der Behälter ist durchgehend geschweißt
- einfache Handhabung der Verschlusseinrichtung durch verzinkte Ratsche
- die spantenlosen Behälterwände bieten sich als großzügige Werbefläche an
- die große Eintauchtiefe des Presskolbens verhindert den Rückstau des zu verpressenden Materials in die Einfüllöffnung
- der Presskolben besteht aus einem hochverschleißfesten Feinkornbaustahl
- der allseitig in Polyamid geführte Presskolben ist nachstellbar
- verstärktes Schieblech mit gefräster Abstreifkante zur Reinhaltung des Raumes hinter dem Pressstempel
- die niedrige Einfüllöffnung erlaubt eine bequeme Beschickung
- der Rammschutz über den Bedienelementen schützt vor mechanischen Beschädigungen
- besonders leise laufende Hydraulikpumpe
- serienmäßige Ausstattung mit Autotimer, Öl-niveau- und Temperaturüberwachung sowie Motorabsicherung



- große, elektrisch gesicherte Reinigungs-klappe am Presskörper für gute Zugänglichkeit im Reparatur- und Servicefall



- Pendelklappe oben am Behälter scharniert, mit Stütze zum Aufstellen und Sichern bei Wartungsarbeiten

### Selbstpressender Behälter, SPB AN-E

Technische Daten	Typ	Inhalt (cbm)	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)
Antriebsleistung: 5.5 kW	SPB 6 AN-E	6	3.620	2.020	2.080
Absicherung: 16 A träge	SPB 8 AN-E	8	3.820	2.020	2.465
Presskraft: 340 kN	SPB 10 AN-E	10	4.370	2.020	2.465
Volumen pro Hub: 1,1 cbm	SPB 12 AN-E	12	4.920	2.020	2.465
Volumen pro Stunde: theor. 110 cbm					
Zeit pro Arbeitsgang: 36 s					
Pressstempelhub: 1.120 mm					
Einfüllöffnung unten: 900 x 1.500 mm					
Einfüllöffnung oben: 1.180 x 1.500 mm					
Einwurfhöhe: 1.500 mm					

### Diverses Sonderzubehör, zum Beispiel:

- Deckel über der Einfüllöffnung, einteilig oder mittig geteilt
- Fernbedienung mit 3 Meter Kabel
- Phasenwendeschalter
- pendelnder Stahlabstreifer
- pendelnde Rückhaltzähne
- wasserdichte Ausführung
- Hub- Kippvorrichtungen
- Verbreiterungsrahmen
- Trichteraufbauten

**Umfangreiches Service-Paket: Firmeneigene Miet- und Leasinggesellschaft, flächendeckender, zuverlässiger Kundendienst, moderne Konstruktionsabteilung**

Verdichtungsanlagen – Selbstpressende Behälter – Presscontainer – Umschlaganlagen - Großraumbehälter  
Stahlmulden – Zerkleinerungsanlagen – Sonderkonstruktionen