

Husmann®

Umwelt-Technik



Schneckenverdichter HSP - E

Die stationäre Husmann-Schneckenpresse HSP-E eignet sich hervorragend zur Verdichtung von Kartonagen, Folien, Obstkisten oder Restmüll. Sie zeichnet sich vor allem durch ihre robuste, verschleißarme Bauweise und minimale Geräusentwicklung aus.

Die Maschine ist bedienfreundlich, nimmt bei der großen Einfüllöffnung nur eine geringe Stellfläche in Anspruch und arbeitet dabei sehr wirtschaftlich und zuverlässig.

Eine langsamlaufende, konisch verlaufende Schneckenwelle erfasst das zugeführte Material, zerkleinert es und presst es in den angekoppelten Behälter.

Durch die Vorzerkleinerung in Verbindung mit einer hohen Flächenpressung wird eine enorm hohe Verdichtung und somit ein maximales Befüllgewicht im Behälter erreicht.

Hat der Container die maximale Befüllung, so erscheint die Containervollmeldung. Die Presse schaltet automatisch ab und der Pressbehälter kann gewechselt werden.

Husmann®
Umwelt-Technik

D-26892 Dörpen
Gewerbegebiet Nord 2
Tel. +49 (0) 4963/9110-0
Fax +49 (0) 4963/9110-50

D-49762 Lathen
Gerhard-Husmann-Str. 4
Tel. +49 (0) 5933/9318-0
Fax +49 (0) 5933/9318-50

D-74564 Crailsheim
Rossfelder Straße 55
Tel. +49 (0) 7951/9379-0
Fax +49 (0) 7951/9379-29

D-16909 Heiligengrabe
Am Sportplatz 6
Tel. +49 (0) 33962/8031-0
Fax +49 (0) 33962/8031-12

www.husmann.com

Qualitätsmerkmale der Schneckenpresse HSP - E, Made in Germany

- Durch den geringen Abstand zwischen Schneckenwelle und Gehäuse wird bei expansiven Stoffen ein Rückstau vermieden.
- Direktantrieb über Flanschmotor mit Drehmomentstütze und 3-fach Kette.
- Die Schneckenwelle erhält im vorderen Bereich eine Aufpanzerung, damit keine Abriebverluste entstehen.
- Die rotierende Bewegung der Schneckenwelle ermöglicht eine kontinuierliche Beschickung.
- Aufgrund der überdimensionierten Lagerung der Schneckenwelle wird eine hohe Lebensdauer erreicht.
- Serienmäßige Ausstattung mit Autotimer, Container-Vollmeldung (100%), automatische Reversiereinrichtung, Standard-Einfalltrichter, Endschalter „Container liegt an“ & automatische Zentralschmieranlage.



- HSP - EL - V mit Anschlusstrichter sowie Pressbehälter PM 32 - E



- HSP - EL - V mit Einzugsvorrichtung und Rampenrichter

Schneckenverdichter HSP-E			
Technische Daten	HSP - EN	HSP - EN - V	HSP - EL - V
Antriebsleistung: (kW)	11	15	15
Schneckendrehzahl (n/min):	17	16	16
Schneckendurchmesser vorne (mm):	500	500	500
Schneckendurchmesser hinten (mm):	700	700	700
Einfüllöffnung (mm):	1.200 x 1.500	1.200 x 1.500	1.500 x 1.500
Länge (mm):	1.735	1.735	2.035
Breite ohne Ankopplung (mm):	1.900	1.900	1.900
Höhe ohne Trichter:	1.290	1.290	1.290

Durch das umfangreiche Zubehör-Programm ist es möglich, jedes Gerät speziell an die Erfordernisse der jeweiligen Anfallstelle anzupassen und in den Produktionsprozess einzugliedern.

Diverses Sonderzubehör, zum Beispiel:

- Fernbedienung mit 3 Meter Kabel
- Trichteraufbauten
- Pappzerreißer
- Einzugsvorrichtung
- Hub- Kippvorrichtungen
- Niveauschaltung
- Steuerungsverknüpfung zu z. B. Förderband

Umfangreiches Service-Paket: Firmeneigene Miet- und Leasinggesellschaft, flächendeckender, zuverlässiger Kundendienst, moderne Konstruktionsabteilung

Verdichtungsanlagen – Selbstpressende Behälter – Presscontainer – Umschlaganlagen - Großraumbehälter
Stahlmulden – Zerkleinerungsanlagen – Sonderkonstruktionen