


MASCHINEN TYP	GRÖÖE	LEISTUNG ¹⁾	WELLE	ABMAÖE LxBxH ²⁾
	HL II - 1617 ES	2x 132 KW	1700mm	12300x2440x3600
	HL II - 1622 ES	2x 160 KW	2100mm	12780x2440x3600
	HL II - 1626 ES	2x 160 KW	2620mm	13300x2440x3600

ELEKTRO- STATIONÄR

	HL II - 1617 DM	280 KW	1700mm	12000x2550x4150
	HL II - 1622 DM	370 KW	2100mm	12400x2550x4150
	HL II - 1626 DM	370 KW	2620mm	12800x2550x4150

ZENTRALACHSANHÄNGER

	HL II - 1617 DK	280 KW	1700mm	10300x2440x3750
	HL II - 1622 DK	370 KW	2100mm	10800x2440x3750
	HL II - 1626 DK	370 KW	2620mm	11200x2440x3750

KETTENFAHRWERK

	HL II - 1617 DH	280 KW	1700mm	10600x2550x3130
	HL II - 1622 DH	370 KW	2100mm	11100x2550x3130
	HL II - 1626 DH	370 KW	2620mm	11500x2550x3130

HAKENLIFTRAHMEN

Alle Angaben sind Circa-Werte der Standardausführung.
Maschinenausstattung und Zubehör nach Bedarf

¹⁾ Optionale Antriebsleistung möglich.

²⁾ Alle AbmaÖe in Arbeitsstellung.



EINWELLENZERKLEINERER

ZWEIWELLENZERKLEINERER

SCHLEGELHÄCKSLER

FEINZERKLEINERER

HOLZHÄCKSLER

UMWELTECHNIK



Husmann

Zerkleinerungstechnik



Maschinen- und Landmaschinenfabrik Husmann GmbH
Gerhard-Husmann-StraÖe 2
D-49762 Lathen
Tel.: +49 (0) 59 33 / 93 18 - 0
Fax: +49 (0) 59 33 / 93 18 - 50
info@husmann-web.de
<https://husmann-zerkleinerungstechnik.de>



HL II

Zweiwellenzerkleinerer (Asynchron)

HL II 1617 (1700mm Brecherwelle)

HL II 1622 (2100mm Brecherwelle)

HL II 1626 (2620mm Brecherwelle)

Technische Änderungen, Druckfehler und Irrtümer sind vorbehalten. Stand 04/2024

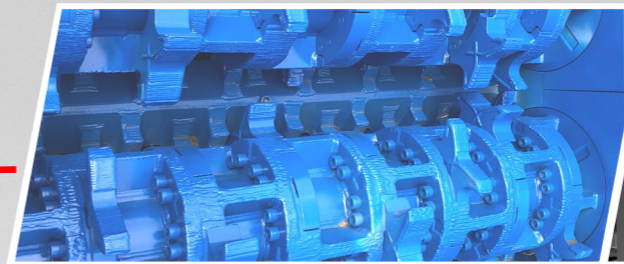
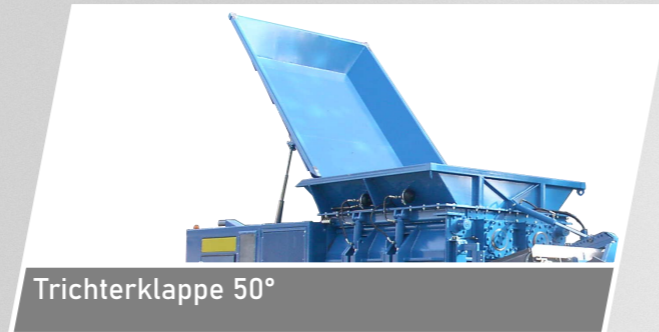
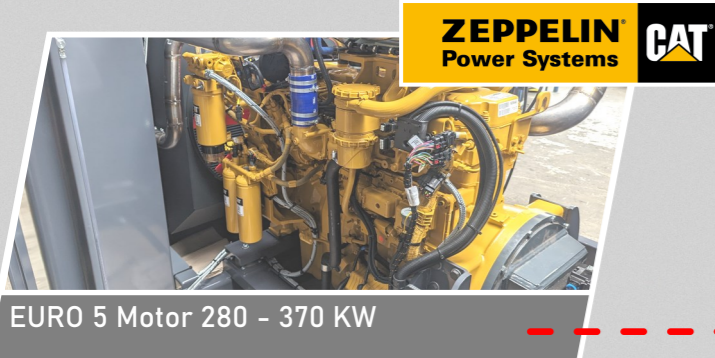


Husmann HL II

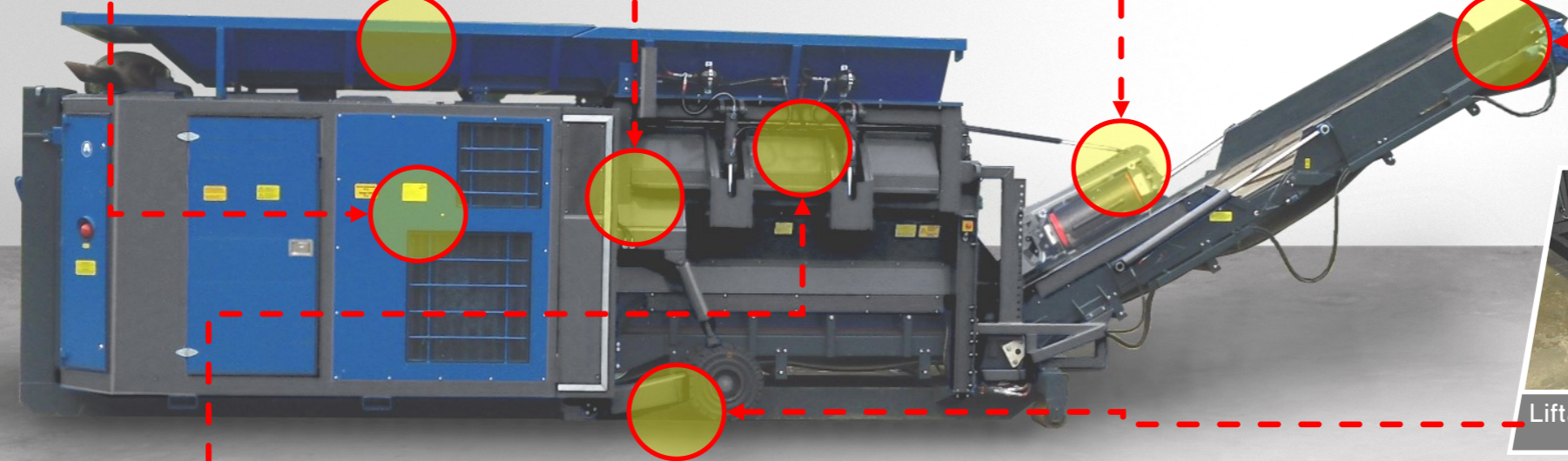
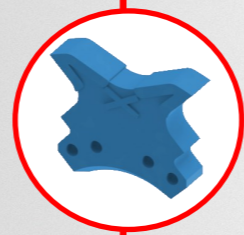
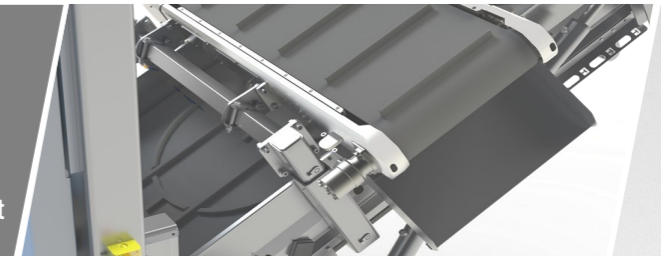
Zerkleinerungstechnik

Zweiwellenzerkleinerer (Asynchron)

Die Baureihe »HL II« als Brecher mit zwei Brecherwellen eignet sich für normale wie auch für extremste Materialien und garantiert einen hohen Durchsatz. Die Asynchron angetriebenen Brecherwellen ermöglichen für alle Materialien das perfekte Zerkleinerungsprogramm.



Die nach Einsatzzweck speziell geformten Werkzeuge an den Wellen und den Gegenbrechern ermöglichen einen Maschinenbetrieb in beide Wellen- Drehrichtungen. Dieses sorgt für eine erhöhte Durchsatzmenge



Der HL II ist mit einem aktiven hydraulischem Seitenkamm ausgestattet. Bei Überlast in Rückwärtslauf öffnen die Störauswurfklappen und lassen den Störstoff durch das Brecherwerk fallen. Das macht die Maschine unempfindlicher gegen Störstoffe. Stillstandzeiten durch Fremdstoffe werden dadurch reduziert.

